



HALLENVULLER

ZT 14-80

Handleiding



Ordernummer 173498

Bouwjaar 2018

Chassisnummer 11352

EST. 1938

INNOVATORS IN BULKHANDLING

INHOUDSOPGAVE

Inhoudsopgave	1
1 EG-verklaring van overeenstemming	0
2 Voorwoord	1
3 Veiligheidsinformatie	2
3.1 Veilig gebruik	2
3.1.1 Persoonlijke beschermingsmiddelen	3
3.1.2 Veilige omgeving	3
3.1.3 Veilig te transporteren product	4
3.1.4 Gebruik in samenstel met andere machines	4
3.2 Veiligheidsaanduidingen	5
3.3 Vereist opleidingsniveau	6
3.4 Veiligheidsvoorzieningen	6
4 Beschrijving machine	7
4.1 Technische specificaties	7
4.2 Overzichtsschema	8
4.3 Algemene opbouw van een bandtransporteur	8
5 Verrijden van de machine	9
5.1 Wielontkoppeling voor trekkend voertuig	9
5.2 Elektrisch verrijden van de hallenvuller	12
5.3 Zwenken op de wielen	12
5.3.1 Sturen van de wielen	12
5.3.2 Wielen vanuit de rechtstand naar de zwenkstand	13
5.3.3 Wielen vanuit de rechtstand naar de dwarsstand	13
5.3.4 Wielen vanuit de dwarsstand naar de rijstand	13
5.3.5 Wielen vanuit de dwarsstand naar de zwenkstand	13
6 Vervoer van de machine	14
7 Ingebruikname	14
7.1 Uitschakelen van de machine	16
7.2 Knikbare kop	16
8 Onderhoud	17
8.1 Werkvergunning	17
8.2 Algemene instructies voor onderhoud en reparatie	17
8.3 Inspectie	17
8.3.1 Dagelijkse inspectie	17
8.3.2 Maandelijks inspectie en onderhoud	18
8.4 Smering	18
8.4.1 Smeerschema en onderhoud lagers	18
8.5 Onderhoud van de transportband	19
8.6 Onderhoud van de rollen	20
8.7 Onderhoud van de schraper	20
8.8 Onderhoud van de aandrijvingen	20
8.9 Onderhoud van de ketting	20
8.10 Onderhoud van de elektrische installatie	21
8.11 Onderhoud van de hydraulische installatie	21
8.12 Reparatie	21

8.13	Monteren en demonteren.....	21
8.14	Reiniging.....	21
8.15	Opslag.....	22
8.16	Milieu en energie	22
9	Mogelijke storingen	23
9.1	Mogelijke elektrische storingen.....	23
9.2	Mogelijke mechanische storingen	23



2 VOORWOORD

Deze handleiding is opgesteld om u vertrouwd te maken met deze Breston machine.

De Breston machine is ontwikkeld en geproduceerd volgens de laatste stand van de techniek. Dit houdt in dat de machine voldoet aan de van toepassing zijnde Europese Richtlijnen betreffende veiligheid en gezondheid. De machine is voorzien van de CE-markering.

De fabrikant is niet aansprakelijk voor onveilige situaties, ongevallen en schades, die het gevolg (kunnen) zijn van:

- het negeren van waarschuwingen of voorschriften zoals weergegeven op de machine of in de gebruikshandleiding of de plaatselijk voorgeschreven voorschriften;
- onvoldoende of onjuist onderhoud;
- gebruik van de machine voor andere toepassingen, voor ander product, door onbekwaam of niet-professioneel personeel, op een vrij toegankelijke plaats, of onder andere omstandigheden dan beschreven in deze handleiding;
- wijzigingen aan de machine door derden, hieronder valt ook het toepassen van andere dan voorgeschreven vervangingsonderdelen en het wijzigen van het besturingsprogramma.

Met nadruk wijzen wij u op de noodzaak om deze handleiding aandachtig door te lezen. Het is ten behoeve voor uw eigen veiligheid, de veiligheid van de medewerkers en de levensduur van de machine noodzakelijk de beschreven instructies en aanwijzingen op te volgen. Breston kan niet aansprakelijk gesteld worden indien er werkzaamheden, aanpassingen of uitbreidingen aan de machine uitgevoerd zijn of worden door anderen dan Breston. Wijzigingen op deze handleiding zijn voorbehouden.



3 VEILIGHEIDSINFORMATIE

Het is niet mogelijk alle gevaarlijke situaties te beschrijven die tijdens het gebruik van de Breston machine aanleiding kunnen geven tot ongevallen. Verzekeer u altijd van de veiligheid van uw medewerkers en uzelf.

3.1 Veilig gebruik

Als gebruiker van de machine draagt u een grote verantwoordelijkheid tegenover uw collega's. Draag zorg voor uw eigen veiligheid en tevens de veiligheid van uw collega's.



Belangrijke veiligheidsopmerkingen en instructies worden in deze handleiding aangegeven door het hiernaast aangegeven symbool.

- ⚠ Houd u zich zowel aan de veiligheidsvoorschriften zoals vermeld wordt in dit handboek als aan alle van toepassing zijnde (algemeen en plaatselijk) voorschriften en regels.
- ⚠ Onverzorgd of roekeloos werken met de machine kan leiden tot verwondingen bij de werknemers en/of schade aan de machine.
- ⚠ Onvoldoende of achterstallig onderhoud kan leiden tot beschadiging aan de machine of gevaarlijke situaties.
- ⚠ Klim nooit op, in, tussen of onder de machine, begeef uzelf nooit onder een afstortpunt. Steek nooit delen van uw lichaam tussen delen van de machine. Klim nooit op hekwerken van bordessen.



Als u de machine niet bedient, houd dan altijd meer dan 1,5 meter afstand tot de machine en begeef u niet op het bordes.



Indien de machine op afstand of automatisch wordt gestart dan dient u er zeker van zijn dat er zich geen personen binnen een straal van 1,5 meter rondom de machine (willen) begeven en/of zich op het bordes bevinden.

De volgende voorschriften zijn van belang voor een veilig gebruik van de machine:

- ⚠ Het is verboden de machine in te schakelen indien er zich personen onder, tussen, in of op de machine bevinden of iemand voornemens is de machine te benaderen.
- ⚠ Personeel dat met of aan de machine werkt dient minimaal te voldoen aan de opleidingseisen die gesteld zijn in deze handleiding.
- ⚠ Zorg ervoor dat op de machine aangebrachte waarschuwingsstickers en- bordes en plaatjes met machinegegevens schoon en onbeschadigd blijven, zodat deze instructies kunnen worden opgevolgd.
- ⚠ Zorg ervoor dat alle schakelaars en noodstop(pen) schoon blijven, in goede staat zijn en als dusdanig goed zichtbaar zijn en blijven.



Tijdens het gebruik van de hallenvuller is er een risico voor beknelling. Tref altijd de nodige voorzorgsmaatregelen om dit te voorkomen.

Beknellingsgevaar kan ontstaan rondom de hallenvuller:

- Bij de wielen tijdens het zwenken.
- Aan de zijkanten van de machine.
- Tijdens het zakken of heffen van de machine.
- Tijdens het manoeuvreren en rijden met de hallenvuller.

Er kan beknellingsgevaar ontstaan tijdens het gebruik van de hallenvuller. Voor een veilig gebruik van de machine moet er bij het afstellen van het zwenkbereik van de hallenvuller een vrije ruimte zijn tussen de hallenvuller en de omgeving van minimaal 500 millimeter, om beknelling te voorkomen. Bij het uitschuiven van de hallenvuller moet het zwenkbereik opnieuw worden ingesteld.

3.1.1 Persoonlijke beschermingsmiddelen

Draag alle vereiste en/of noodzakelijke persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's). Draag in ieder geval veiligheidsschoenen en zorg ervoor dat u geen loshangend haar, kleding of sieraden draagt. Afhankelijk van het te transporteren product kan het gebruik van een veiligheidshelm, adembescherming, oogbescherming en gehoorbescherming noodzakelijk zijn.



Draag altijd de vereiste en/of benodigde persoonlijke beschermingsmiddelen!

3.1.2 Veilige omgeving



Pas de machine niet toe in een explosiegevaarlijke zone of in een mogelijke explosiegevaarlijke zone.



Het is niet toegestaan om de machine te gebruiken op een vrij toegankelijke plaats!



De machine mag alleen bediend worden door daartoe opgeleid professioneel personeel. Onderhoud mag alleen uitgevoerd worden door deskundig personeel!

Zorg altijd voor een schone en opgeruimde omgeving rondom de machine. Zorg ervoor dat de schakelkast en de noodstop(pen) van machine goed bereikbaar zijn, zodat de machine indien nodig zo snel mogelijk uitgeschakeld kan worden. Voorkom struikelen of vallen door obstakels of losliggende kabels rondom de machine door deze op te ruimen.

3.1.3 Veilig te transporteren product

De machine mag alleen worden gebruikt voor de producten die in de technische specificaties beschreven zijn.

Het is verboden om:

- de machine te gebruiken voor het transport van personen of dieren;
- de machine als hijs- of hefmiddel te gebruiken;
- de machine op enigerlei wijze te belasten anders dan met het te transporteren product.

De machine is niet bestemd voor het transport van levensmiddelen. De machine kan wel gebruikt worden bij de primaire productie van levensmiddelen of de daarmee verband houdende bewerkingen. Gebruik de machine ook niet voor het transport van cosmetische of farmaceutische producten. Bepaalde producten kunnen aanpassing aan de machine vereisen.

Het te transporteren bulkgoed mag de maximale stukgrootte 100 mm, maximaal stukgewicht 1 kg niet overschrijden. Het bulkgoed mag niet scherp, abrasief, kleverig, heet of zeer koud zijn, (product tussen -5 en 40 °C), niet giftig, irriterend, of gevaarlijk zijn voor de gezondheid in welke vorm dan ook, niet olie- of vethoudend en het product mag geen stofwolken van brandbaar materiaal veroorzaken.

Indien u twijfelt of uw machine geschikt is voor het product dat u wenst te transporteren, neem dan contact op met Breston BV. Houd het chassisnummer van uw machine bij de hand.

Zorg dat de valhoogte van het product op de band minimaal is. Een grote valhoogte in combinatie met zware delen in het product kan schade aan de bandtransporteur veroorzaken. Bepaalde producten kunnen alleen getransporteerd worden na aanpassing van de machine.

Overschrijd de maximale bandbelading zoals omschreven in de technische specificaties niet.



Overbelading kan schade veroorzaken aan de machine en gevaarlijke situaties veroorzaken.

3.1.4 Gebruik in samenstel met andere machines

Als de machine in een lijn opgesteld staat of samen met een andere machine wordt opgesteld dan dient de opsteller van het samenstel de daardoor ontstane risico's te beoordelen en weg te nemen.



Indien de machine op afstand of automatisch wordt gestart, mag niemand binnen een straal van 1,5 meter van de machine zijn of komen!

Bij het gebruik van de Breston machine in samenstel met andere machines alleen CE gemarkeerde machines toepassen. Gebruik de machine alleen in samenstel als dit geen extra gevaren oplevert ten opzichte van het gebruik van de afzonderlijke machines.

3.2 Veiligheidsaanduidingen



Pas op voor draaiende delen. Nooit beschermkappen openen bij een draaiende machine. Steek nooit uw vingers, handen of hoofd tussen delen van de machine.



Let op! Blijf buiten het bereik van de machine en hou een veilige afstand.



Let op! Zet ten alle tijden de motor af en trek de stekker eruit voor onderhoud en reparatie werkzaamheden.



Lees voor het inschakelen de handleiding. Volg de instructies uit de handleiding.



Belangrijk smeerpunt, smeren volgens handleiding



Verboden toegang voor onbevoegden



Niet openen, gevaarlijke spanning



Waarschuwing, de machine start automatisch op

3.3 Vereist opleidingsniveau

De machine mag alleen bediend worden door daartoe opgeleid professioneel personeel. Onderhoud aan de machine mag alleen uitgevoerd worden door deskundig personeel. Personen die zich in de buurt van de machine bevinden dienen bekend te zijn met de eigenschappen en de gevaren van bandtransporteurs.

De bediener van de installatie dient:

- in bezit te zijn van de (wettelijk) verplichte of benodigde certificaten;
- de inhoud van deze handleiding te begrijpen en te kennen;
- deskundig te zijn in het gebruiken van en omgaan met de in deze handleiding beschreven machine, bandtransporteurs en laagspanningsinstallaties;
- de gevaren van bandtransporteurs te kennen;
- bekend te zijn met de werking van deze machine en de installaties en/of machines die met deze machine samenwerken;
- bekend te zijn met het gebruik van voorgeschreven persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's).

Alle personen die deze machine gaan bedienen of onderhouden dienen op de hoogte te zijn van de inhoud van deze handleiding ten behoeve van de veiligheid van uw medewerkers, uw eigen veiligheid en de levensduur van de machine.

Tevens dient degene die de machine gaat bedienen of onderhouden op de hoogte te zijn van alle van toepassing zijnde (algemeen en plaatselijk) geldende (veiligheids-)voorschriften en regels.

Onderhoud aan de machine mag alleen uitgevoerd worden door deskundig personeel. Onderhoudspersoneel dient aan dezelfde opleidingseisen te voldoen als de bediener. Daarnaast moet dit personeel deskundig zijn in het onderhouden van de mechanische, elektrische en hydraulische systemen in het algemeen en bandtransporteurs in het bijzonder. Voor het verrichten van onderhoud aan de machine dient een werkvergunning te zijn verstrekt door de bedrijfsleiding.

3.4 Veiligheidsvoorzieningen

De volgende veiligheidsvoorzieningen zijn aanwezig op de machine:

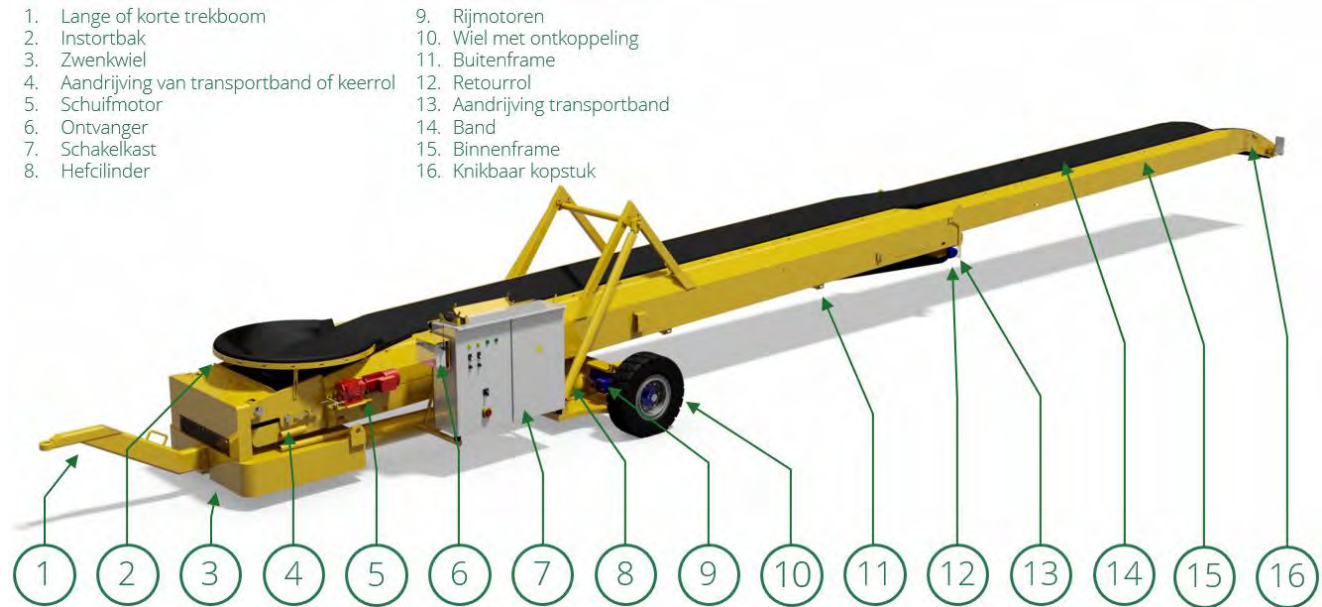
- Hoofdschakelaar op de elektrische schakelkast.
- Thermische beveiliging van de aandrijfmotoren (in de elektrische schakelkast).
- Afscherpende constructies bij bereikbare draaiende delen van de transporteurs.
- Waarschuwingstickers en -borden op de installatie.

4 BESCHRIJVING MACHINE

4.1 Technische specificaties

Specificaties	ZT 14-80	Opmerkingen
Netspanning	400 V, 50 Hz	
Invoerhoogte	950 mm	(instelbare instortbak)
Totale hoogte zonder koppelblok	1720 mm	
Totale hoogte met koppelblok	2300 mm	
Maximum breedte	2480 mm	
Lengte ingeschoven	8280 mm	(zonder trekboom)
Lengte uitgeschoven	14225 mm	(zonder trekboom)
Minimale afstorthoogte ingeschoven	825 mm	
Maximale afstorthoogte uitgeschoven	7100 mm	(kop geknikt)
Lengte onderstel	3280 mm	
Bandprofielbreedte	750 mm	
Bandprofielhoogte	17 mm	
Bandbreedte	800 mm	
Bandsnelheid	0,1 - 1,4 m/s	
Aandrijving band	400/690 V, 50 Hz 5,5 kW, 1,1m/s	
Totale massa	5700 kg	(zonder koppelbok)
Maximale belading	30 kg/m	
Kiepbelasting	45 kg/m	Pas op, kiepgevaar!
Hefkracht trekpunt	1500 kg	(ingeschoven)
Wieldruk zwenkwiel	2500 kg	(ingeschoven)
Bandenspanning	9 bar	Controleer de spanning regelmatig!
Maximale rijsnelheid (luchtbanden)	25 km/u	Maximaal 1 uur rijden.
Maximale rijsnelheid (massieve banden)	15 km/u	Maximaal ½ uur rijden,

4.2 Overzichtsschema



4.3 Algemene opbouw van een bandtransporteur

Bandtransporteurs bestaan uit de volgende onderdelen:

- Frame
- Aandrijfsectie
- Keerrolsectie
- Draagrollen
- Retourrollen
- Band
- Schrapper(s)
- Ondersteuning

4.3.1.1 Frame

Het frame vormt het geraamte van de bandtransporteur.

4.3.1.2 Aandrijfsectie

De aandrijfsectie bestaat uit een aangedreven trommel. Deze kan inwendig voorzien zijn van een motor en reductie, zogenaamd een trommelmotor. De aandrijving kan ook uitwendig aangebracht zijn, direct op de as van de trommel of via een overbrenging. De bevestiging van de aandrijving is voorzien van stelbouten waarmee de trommel loodrecht op het bandframe is te stellen. Gebruik de aandrijfsectie niet om de band te spannen. Let er bij het stellen van een extern aangedreven trommel op dat de overbrenging of de reactiearm van de aandrijving de juiste spanning houdt.

4.3.1.3 Keerrolsectie

De keerrolsectie bestaat uit een keerrol en een spaninrichting. Door de bevestigingsbouten van de keerrol-as iets te lossen kan de rol met de moeren op de draadeinden worden gesteld of gespannen. Na het spannen de bevestigingsbouten goed vastzetten.

4.3.1.4 Draagrollen

De draagrollen 'dragen' de band en zorgen voor een wrijvingsarme ondersteuning van de band. Door de draagrollen te verstellen is de bandloop te sturen. Een band kan zijn voorzien van enkele draagrollen bij een vlakke band of twee- of driedelige trogstellen bij een trogband.

4.3.1.5 Retourrollen

De transporteur is voorzien van meerdere retourrollen, deze ondersteunen het retourdeel van de band. Met de retourrollen kan de bandloop gestuurd worden.

4.3.1.6 Band

Op een transporteur kan een gladde band of een profielband zijn gemonteerd. De band is vervaardigd van rubber of PVC en is voorzien van kunststof weefsels (inlagen) om de band sterker en meer vormvast te maken.

4.3.1.7 Schrapper

Een bandtransporteur is meestal voorzien van een binnenschrapper in ploeg- of V-vorm. Deze schrapper bevindt zich op het retourpart voor de keerrol en dient om vervuiling van de band en de keerrol te voorkomen. Daarnaast kunnen gladde banden zijn voorzien van een buitenschrapper, een zogenaamde kopschraper, omdat deze meestal op of bij de kop gemonteerd wordt.

4.3.1.8 Ondersteuning

Een transporteur kan zijn voorzien van een onderstel waarmee de transporteur op een vloer opgesteld kan worden. Wanneer een transporteur niet voorzien is van een onderstel dient het frame bevestigd te worden aan een geschikte dragende constructie. Bandtransporteurs mogen niet los op de grond of op schragen gebruikt worden. Een onderstel kan bestaan uit (verstelbare) poten of een frame met of zonder wielen. Een bandtransporteur moet altijd zo opgesteld te worden dat deze niet kan kiepen, kantelen, verschuiven, verplaatsen of te ver doorbuigen.

5 VERRIJDEN VAN DE MACHINE

5.1 Wielontkoppeling voor trekkend voertuig

Verplaatsen met een voldoende zwaar trekkend voertuig kan alleen als:

- ⚙ de machine leeg is;
- ⚙ de machine zich bij voorkeur in de laagste stand bevindt;
- ⚙ de eventueel aanwezige uitklapbare rails opgeklapt of de uitschuifbare poten ingeschoven zijn;
- ⚙ de wielen in de rijstand staan;
- ⚙ de wielen ontkoppeld zijn;
- ⚙ de eventueel aanwezige contragewichten van de machine zijn gehaald.

Zorg ervoor dat de koprol (ter plaatse van de afstort) de grond niet kan raken. Zet de transportband, om de koprol voldoende vrij te houden van de grond zo laag mogelijk in verband met de stabiliteit en de maximale vrije doorrijhoogte.



WIELAANDRIJVING ONTKOPPELD, UITGETROKKEN

Als de hallenvuller met een heftruck verplaatst wordt dienen de lepels van de heftruck naast elkaar gezet te worden waarna op de beide lepels een hulpstuk geplaatst wordt waarmee de hallenvuller opgelicht kan worden. Het hulpstuk dient niet te kunnen verschuiven over de lepels. De trekboom dient geborgd te worden aan de pen van het hulpstuk. Controleer of de trekboom deugdelijk aan de machine is bevestigd. Ontkoppel de wielaandrijvingen door deze gedeeltelijk linksom te draaien, daarna uit te trekken en vervolgens weer gedeeltelijk linksom te draaien. Verwijder de wielkeggen. Zie afbeelding.

De volgende punten dienen voor het verplaatsen met een trekkend voertuig gecontroleerd en eventueel uitgevoerd te worden:

- ⚙ De band moet ingeschoven zijn.
- ⚙ De eventueel aanwezige uitklapbare rails dient opgeklapt of de uitschuifbare poten dienen ingeschoven te zijn.
- ⚙ Bij transport dient de transportband in de laagste stand te staan of de transportband dient voldoende omhoog gezet te zijn om te voorkomen dat de kop de grond kan raken, echter niet hoger dan noodzakelijk in verband met de stabiliteit en maximale vrije doorrijhoogte.
- ⚙ De voedingskabel eventuele andere kabels of koppelingen dienen ontkoppeld te zijn.
- ⚙ Koppel het trekkend voertuig met de hallenvuller zodat de hallenvuller niet kan verrijden als de wielen ontkoppeld worden.
- ⚙ De aandrijvingen van beide wielen dienen ontkoppeld (uitgetrokken) te worden. Als dit niet wordt gedaan treedt er ernstige schade op aan de aandrijvingen als de hallenvuller met een trekkend voertuig wordt verreden.
- ⚙ Verwijder de eventueel toegepaste wielkeggen van voor de wielen.
- ⚙ Koppel na het verplaatsen de wielen van de hallenvuller zodat deze niet ongecontroleerd kan verrijden of plaats eventueel wielkeggen voor de wielen.
- ⚙ Zorg ervoor dat het trekkend voertuig geschikt is voor het beheersen van de combinatie onder alle omstandigheden, ook op een helling.
- ⚙ Er mag met de machine niet harder worden gereden dan de maximale snelheid volgens de technische specificaties mits de omstandigheden en de verkeersregels dit toelaten. Afhankelijk van de soort wielen dat is gemonteerd mag er ook niet langer dan een bepaalde tijd mee worden gereden. Met massieve banden mag een half uur gereden worden in verband met warmlopen. Met luchtbanden mag een uur gereden worden.



Ontkoppel voor het verrijden van de hallenvuller met een trekkend voertuig de beide wielen om schade aan de wielaandrijvingen te voorkomen.



Gebruik bij de Z24-120XW en Z24-140XW voor het (ont)koppelen van elke wielaandrijving altijd het handwiel op de motor van de wielaandrijving om schade aan de wielaandrijvingen te voorkomen!



Zorg ervoor de stroomvoorziening en eventuele andere koppelingen met de machine ontkoppeld zijn voordat de machine verplaatst of verreden wordt.

Als er over de openbare weg wordt gereden met behulp van een trekkend voertuig dan dienen alle verplichte voorzieningen aangebracht te zijn (o.a. markeringen, lampen). Aan alle geldende (verkeers-)regels en voorschriften. Zo nodig de juiste vergunningen en/of ontheffingen aanvragen.

Til de hallenvuller minimaal 10-15 cm op zodat het zwenkwiel voldoende vrij is van de vloer. Let daarbij op dat de kop van de band niet te dicht bij de grond komt. Er mag alleen met de machine gereden worden als deze leeg is en in een voldoende lage stand staat. De pennen van de trekboom dienen te zijn geborgd. Eventueel aanwezige kleinere zwenkwielen dienen tijdens het rijden voldoende vrij te zijn van de grond. Pas de snelheid aan omstandigheden aan, minder vaart bij obstakels, slecht wegdek, bochten en bij het passeren en tegemoetkomen van andere verkeerdeelnemers.



Controleer regelmatig de bandenspanning. Voor de juiste bandenspanning zie technische specificaties op het bijgevoegde blad.

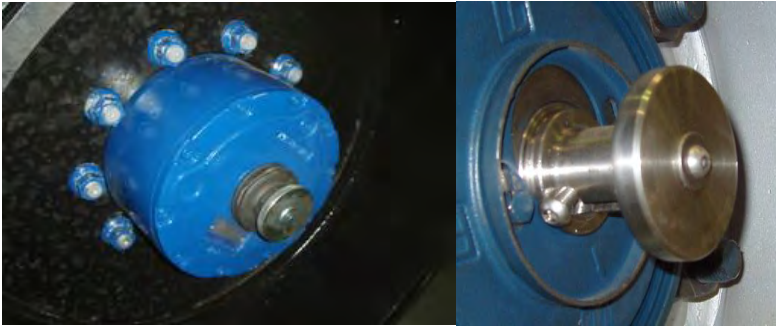


Controleer of de trekboom deugdelijk met de machine en met het trekkend voertuig is verbonden. Controleer of alle dragende delen vast zitten en zich in goede staat bevinden. Alle bewegende delen moeten geborgd zijn tegen openklappen, schuiven of draaien.



Wielmoeren natrekken na circa 30 km en na circa 300 km, regelmatig controleren of de wielmoeren vastzitten.

5.2 Elektrisch verrijden van de hallenvuller



WIELAANDRIJVING GEKOPPELD, INGEDRUKT

De hallenvuller kan ook elektrisch worden verreden. Bij het elektrisch verrijden van de hallenvuller dienen de ontkoppelmecanismen van beide wielen gekoppeld te zijn volgens foto. Draai hiertoe de schijf van elke wielaandrijving gedeeltelijk rechtsom en druk deze zo ver mogelijk in. Draai de schijf vervolgens nog een stukje rechtsom. Het kan zijn dat de wielen niet direct te koppelen zijn. Na het kortstondig aansturen van de rijmotoren van de wielen zal de koppeling wel geheel

naar voren gedrukt kunnen worden. Zorg ervoor dat de koppeling in de stand komt te staan zoals op de foto's is weergegeven.



Let er tijdens het elektrisch rijden op dat de voedingskabel niet wordt beschadigd.

5.3 Zwenken op de wielen

WIELEN IN ZWENKSTAND



WIELEN IN RIJSTAND



Het zwenken op de wielen kan na het plaatsen van de wielen in de zwenkstand. Door middel van de potmeter op de schakelkast kan de snelheid van het rijden/zwenken traploos worden ingesteld.

5.3.1 Sturen van de wielen

De wielen van de wielzwenkers en combizwenkers kunnen in 2 of 3 standen gezet worden:



RIJSTAND



ZWENKSTAND



DWARSSSTAND

5.3.2 Wielen vanuit de rechtstand naar de zwenkstand



Bij het sturen naar de zwenkstand vanuit de rechtstand dienen de aanslagen altijd geheel omlaag geklapt te zijn. Zie foto. Met de betreffende schakelaar op de schakelkast kunnen de wielen naar de zwenkstand gedraaid worden. Houd de schakelaar zo lang vast totdat beide wielen geheel tegen de aanslagen gedraaid zijn. Zodra de wielen in de zwenkstand staan wordt de rem van het zwenkwiel (onder de machine) ingeschakeld zodat de machine kan zwenken waarbij de instort op dezelfde plaats blijft staan.

5.3.3 Wielen vanuit de rechtstand naar de dwarsstand

Als de wielen dwars op de machine gezet dienen te worden dient eerst het wiel in de stand gezet te worden zoals op de eerste onderstaande foto is weergegeven. Daarna kan de aanslag omhoog geklapt worden.

Het kan zijn dat het ene wiel deze stand eerder heeft bereikt dan het andere. Bij het wiel dat het eerst deze stand heeft bereikt kan dan als eerste de pal omhoog geklapt worden, daarna bij het andere wiel zodra deze in de juiste stand staat. Zodra de beide aanslagen omhoog geklapt zijn dienen beide wielen zo ver mogelijk



verder gestuurd te worden totdat de cilinders geheel ingetrokken zijn, de wielen staan dan haaks. Zie ook de onderstaande foto's.

5.3.4 Wielen vanuit de dwarsstand naar de rijstand

Met de betreffende schakelaar op de schakelkast kunnen wielen vanuit de dwarsstand naar de rijstand gedraaid worden. Bij het sturen naar de rijstand dient u ervoor te zorgen dat beide wielen zo lang gestuurd worden totdat deze beide geheel recht in de rijstand staan.

5.3.5 Wielen vanuit de dwarsstand naar de zwenkstand

Met de betreffende schakelaar op de schakelkast kunnen de wielen vanuit de dwarsstand naar de zwenkstand gedraaid worden. Als u de wielen vanuit de dwarsstand naar de zwenkstand wilt sturen dient u de wielen eerst zo ver terug te sturen totdat de beide aanslagen omlaag geklapt kunnen worden. Als beide aanslagen omlaag geklapt zijn kunt u de wielen naar de zwenkstand sturen totdat beide wielen tegen de aanslagen staan.

6 VERVOER VAN DE MACHINE

De machine kan vervoerd worden op een daartoe geschikt vervoermiddel. De machine dient hiertoe leeg en ingeschoven te zijn. Tevens dient deze in de laagste stand te staan. De machine kan met behulp van rijplaten met een geschikt werktuig op het voertuig geduwd worden. Indien dit niet mogelijk is dan kan de machine met een hijswerktuig op het vervoermiddel worden geplaatst.

Bij het hijsen dient gebruikt gemaakt te worden van voldoende lange stropen, zo nodig in combinatie met evenaars. Het hijsen dient uitsluitend te gebeuren door daartoe opgeleid personeel met de hiertoe voorziene hijsoren die op de geschikte plaatsen op de machine zijn voorzien. Voorkom dat de machine of delen van de machine kunnen vallen, schuiven of (ongecontroleerd) kunnen bewegen door deze van de machine te halen of voldoende vast te zetten aan de machine.

Tijdens transport op een vervoermiddel dient de machine ingeschoven en in de laagste stand te staan. Tevens dient een eventueel aanwezige koppelbok in de laagste stand te staan. De machine dient deugdelijk te worden vastgezet. Beweegbare of losse delen dienen te worden vastgezet of afgenomen. Alle buiten de wettelijk toegestane breedte en hoogte stekende delen dienen te worden verwijderd of er dienen de juiste vergunningen en/of ontheffingen voor transport te worden aangevraagd.



Tijdens transport op een vervoermiddel dient de machine deugdelijk te worden vastgezet. Beweegbare delen dienen te worden vastgezet of afgenomen.



Begeef uzelf nooit onder de machine, ook niet als deze geheven of gehesen wordt.

7 INGEBRUIKNAME

- ⚙️ Breng de hallenvuller in de positie met de afstortzijde daar waar het product gestort dient te worden, met behulp van een heftruck of ander geschikt vervoersmiddel. De hallenvuller kan alleen op een vlakke en horizontale bodem geplaatst worden.



Plaats de machine nooit op een helling of op een onstabiele bodem

- ⚙️ Koppel de wielaandrijvingen, zodat de machine niet ongecontroleerd kan verrijden. Controleer of de machine stabiel opgesteld is en of deze niet kan verrijden.
- ⚙️ Controleer of de elektrische installatie en alle dragende en bewegende delen zich in goede staat bevinden. Controleer of alle beschermkappen en platen aangebracht zijn en gesloten zijn. Beschadigingen eerst repareren.
- ⚙️ Controleer of er zich geen personen op de machine of tussen de diversen delen bevinden of willen begeven.
- ⚙️ Indien nodig: neem de trekboom uit voor het inschakelen van de machine.

- ⊗ Koppel de duoband (indien deze toegepast wordt) met de hallenvuller.
- ⊗ Koppel de stekker van de hallenvuller met het 3 fasen krachtnet 400 volt 50 Hz.
- ⊗ Koppel de stekker van de duoband met het 3 fasen krachtnet 400 volt 50 Hz indien de duoband toegepast wordt



Schakel de machine pas in als u er zeker van bent dat er niemand zich onder de machine of tussen de delen van de machine bevindt

- ⊗ Zet de hoofdschakelaar van de hallenvuller in stand 1.
- ⊗ Als de signaallamp "onjuiste fasevolgorde" brandt zet dan de omkeerschakelaar in de andere stand. De lamp dient uit te zijn om de machine te kunnen starten.
- ⊗ Bij afstandsbediening met kabel: Reset de noodstop op de afstandsbediening met kabel door deze een kwartslag naar rechts te draaien, op de kast zal nu een groene lamp "*bedrijf*" gaan branden. Druk op de knop "*start*" op de afstandsbediening met kabel om de machine te starten.
- ⊗ Bij draadloze afstandsbediening: Als de machine met een draadloze afstandsbediening is uitgevoerd dan moet de noodstop aan de onderzijde van de draadloze afstandsbediening worden uitgetrokken. Vervolgens dienen beide onderste drukknoppen enkele seconden ingedrukt te worden totdat het rode middelste lampje brandt. Daarna dient u vervolgens op "*Algemeen start*" te drukken op de draadloze afstandsbediening. Vervolgens kunnen de diverse functies worden gebruikt.
- ⊗ Met de knop "*start*" en de knop "*stop*" kan de machine in het werk gestart en gestopt worden zonder dat men de machine uit "*automatisch bedrijf*" hoeft te halen of de "*bandmotoren*" apart hoeft uit te zetten.
- ⊗ Om de machine te positioneren moet, bij de hallenvullers die kunnen zwenken op de wielen, op de kast de keuzeschakelaar "*1=rijden 2=zwenken*" in stand 1 (rijden) gezet worden. Er kan dan niet gezwenkt worden.
- ⊗ De machine kan gepositioneerd worden door de wielen in de gewenste richting te laten rijden met behulp van de afstandsbediening. Als de machine in de gewenste positie staat zet dan de schakelaar "*1=rijden 2=zwenken*" in stand 2 (zwenken) als er gezwenkt dient te worden.
- ⊗ De band kan omhoog en omlaag bewogen worden met de schakelaar "*band neer/op*" op de afstandsbediening. De band kan in- en uitgeschoven worden met de schakelaar "*band in/uit*" op de afstandsbediening.



Tijdens het in- en uitschuiven dient de band te draaien

- ⊗ Men kan voor het zwenken kiezen uit 0 = handmatig zwenken en 1 = eindstanden d.m.v. leren (eindstanden van het zwenken)
- ⊗ Automatisch zwenken gebeurt op stand 1 "*eindstanden d.m.v. leren*" tussen twee posities na het zogenaamde leren. Zwenk naar de gewenste positie links en druk op (of draai) de knop "*leren links*". Zwenk daarna naar de gewenste positie rechts en druk men op (of draai) de knop "*leren rechts*". Als nu de knop "*automatisch bedrijf*" op de afstandsbediening aangezet wordt gaat de machine tussen de twee geleerde posities zwenken.
- ⊗ De pauzetijd aan het einde van de zwenkbeweging kan ingesteld worden op de schakelkast. Om de eindposities van het zwenken te veranderen zet men de schakelaar "*automatisch bedrijf*" uit, verander door met de hand te zwenken de positie van de band en leer die kant opnieuw. De andere kant van het

ingestelde zwenkbereik blijft gehandhaafd. Als de schakelaar "automatisch bedrijf" weer aangezet wordt zal de machine weer gaan zwenken tussen de nieuwe eindposities.

- ⚙ De machine kan met de knoppen "start" en "stop" in het werk aan en uit gezet worden zonder dat de posities van het zwenken verloren gaan. Wordt de schakelaar "1=rijden 2=zwenken" uit de stand 2 gezet dan zijn de geleerde posities verdwenen.
- ⚙ De bandmotor kan altijd aan en uit gezet worden, ook onder het zwenken.
- ⚙ Met behulp van de potmeter kan de snelheid van de band van de hallenvuller traploos worden ingesteld. Deze snelheid dient niet te laag te worden ingesteld omdat bij een lagere snelheid de laagdikte op de band toeneemt waardoor de belading op de band hoger wordt. Overbelasting kan er toe leiden dat de stabiliteit van de hallenvuller in gevaar komt. Zet de bandsnelheid altijd zo hoog dat de stabiliteit niet in gevaar komt. Zie ook de specificaties van de machine.

7.1 Uitschakelen van de machine

Bij het uitschakelen van de machine dienen de volgende punten doorlopen te worden:

- ⚙ Stop toevoer van het product naar de hallenvuller.
- ⚙ Schakel de transportband uit door middel van de betreffende schakelaar op de schakelkast (zie ook het bijgevoegde elektrisch schema).
- ⚙ Schakel de zwenkbeweging uit.
- ⚙ Bij de hallenvullers XR (zwenken op de rails) dient de zwenkbeweging geborgd te worden.
- ⚙ Bij de hallenvuller XW (zwenken op de wielen) dienen de wielen in de rijstand gezet te worden.
- ⚙ Zet de hoofdschakelaar in stand 0.
- ⚙ Ontkoppel de machine van het krachtnet door de voedingskabel te ontkoppelen.

Als de machine niet meer verplaatst hoeft te worden met een trekkend voertuig controleer dan of de beide wielen nog gekoppeld staan zodat de machine niet ongecontroleerd kan verrijden.

Als de machine verplaatst moet worden met een trekkend voertuig, volg dan de hierboven beschreven procedure.

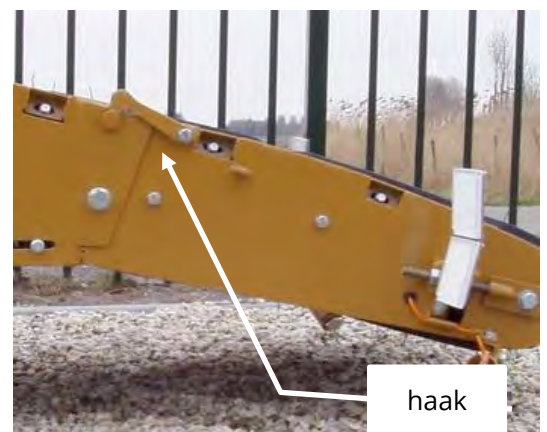


Om schade aan de frequentieregelaar te voorkomen, altijd eerst de banden stoppen voordat de hoofdschakelaar van de machine uitgeschakeld wordt. Schakel nooit de banden uit door middel van de hoofdschakelaar.

7.2 Knikbare kop

De meeste hallenvuller zijn uitgerust met een knikbare kop. Deze kan automatisch of handmatig knikken. Met behulp van de haken links en rechts aan de kop kan de kop in de rechte stand gezet worden. Door middel van deze haken kan de kop niet meer knikken zodra de hallenvuller uitschuift. Gebruik beide haken.

Als de haken niet vastgezet worden zal de kop automatisch knikken als de hallenvuller uitschuift. Klap de haken dan allebei volledig naar voren. Door de beide haken in de stand te zetten zoals op de foto hieronder aangegeven zal de kop tijdens het volledig inschuiven automatisch op de haken vallen, waarna deze niet meer knikt zodra de hallenvuller uitgeschoven wordt.



8 ONDERHOUD

8.1 Werkvergunning

Voor het verrichten van (schoonmaak)werkzaamheden aan de machine dient indien noodzakelijk een werkvergunning te zijn verstrekt door de bedrijfsleiding. Er mag alleen gewerkt worden aan een uitgeschakelde en voor zover mogelijk tegen inschakelen beveiligde machine nadat, met betrekking tot de machine en de uit te voeren werkzaamheden, de nodige instructies zijn gegeven.

Als een werkvergunning nodig is moet hierin gewezen worden op alle mogelijke gevaren en op alle in acht te nemen maatregelen voor het werken aan of nabij de machine. Tevens moet de vergunning verduidelijken welke werkzaamheden mogen worden uitgevoerd. De werkvergunning moet alle teksten en opmerkingen bevatten die wettelijk verplicht zijn.

8.2 Algemene instructies voor onderhoud en reparatie

Voordat er aan de machine gewerkt wordt moet deze eerst stabiel worden opgesteld. Blokkeer de wielen met behulp van wielkeggen. Schakel voor het plegen van onderhoud de spanning uit en voorkom dat de spanning ingeschakeld kan worden tijdens de werkzaamheden aan of bij de machine. Verwijder de stekker uit de contactdoos.

De elektrische installatie moet altijd in goede staat zijn. Eventueel beschadigde kabels, niet meer functionerende sensoren of slechte contacten moeten vervangen worden voordat de machine weer in gebruik wordt genomen. Controleer regelmatig of alle pen- en boutverbindingen nog goed vast zitten. Controleer of alle penverbindingen geborgd zijn.

Alle draaiende en dragende delen moeten in goede staat te zijn, repareer beschadigingen voordat de machine weer in gebruik genomen wordt.

Draag bij het onderhoud en werken met de machine geen loshangende kledingstukken, loshangend haar en sieraden of iets dergelijks. Zorg voor een schone en opgeruimde vloer rondom de machine. Houd u aan alle (ter plaatse) geldende veiligheidsvoorschriften en waarschuwingsborden.

Reinig regelmatig de machine, verwijder alle ontstane vervuilingen. Vervuiling kan schade veroorzaken aan de machine of aanleiding geven tot gevaarlijke situaties en ongelukken. Laat geen natte grond opdrogen aan schrapers, band, bandframe en rollen.

Tijdens het afstellen van de machine tijdens bedrijf (alleen indien strikt noodzakelijk), let op draaiende delen. Begeef u niet op of tussen de machine en zorg ervoor dat anderen niet bij de machine (kunnen) komen als deze in bedrijf is.

8.3 Inspectie

8.3.1 Dagelijkse inspectie

Controleer dagelijks voor de ingebruikname of:

- de installatie geen gebreken heeft of vertoond;
- alle afschermingen aanwezig zijn en vast zitten;
- alle noodzakelijke pennen met borging aanwezig zijn;
- de aandrijvingen geen sporen van olie lekkage vertonen;
- de eventuele bandafdichtingen bij het overstorten goed afdichten en in goede staat zijn;

- de binnenschrapper in goede staat is;
- de schrapers van de (retour)rollen in goede staat zijn;
- er geen vuil en stofophopingen op of in de machine zijn;
- er geen obstakels zijn die de loop van de band kunnen verstoren;
- alle veiligheidsaanduidingen zoals stickers en waarschuwingsborden nog aanwezig en onbeschadigd zijn.

Controleer als bediener dagelijks visueel tijdens bedrijf:

- de installatie op geluidsproductie, overmatig geluid kan duiden op verlies van olie of vet;
- versleten of vastzittende lagers, draag- of retourrollen;
- vervuiling van de machine;
- of de machine geen product morst.

Verwijder dagelijks na gebruik alle ontstane vervuiling.

8.3.2 Maandelijks inspectie en onderhoud

Controleer naast de dagelijkse inspectie, maandelijks of:

- elke draagrol en elke retourrol op vervuiling, stilstand, vetlekage, slijtage en of ze soepel draaien;
- de hele installatie op sporen van slijtage en op beschadigingen;
- de afdichtingen en slijtvaste platen in de overstort;
- de staat van de gehele machine;
- de elektrische en hydraulische installatie en hun werking;
- of alle wielmoeren/-bouten goed vast zitten;
- of de bandenspanning nog voldoende is.



Trek na ongeveer 1 maand alle bouten en moeren na.
Daarna dient dit elk half jaar te gebeuren.

Alle beschadigingen of versleten delen moeten eerst vervangen te worden voordat de machine weer in gebruik wordt genomen.

8.4 Smering

Alle scharnieren en draaipunten smeren. Bij voorkeur de jaarlijkse inspectie uit laten voeren door Breston BV.

8.4.1 Smeerschema en onderhoud lagers

Hieronder zijn de (belangrijkste) smeerpunten weergegeven.

Plaats	Lagertype	Smeerinterval	of minimaal
Lagers aandrijf- of keerrol:			
indien trommelmotor		voor levensduur gesmeerd	
Indien gelagerde rol	kogellagers	voor levensduur gesmeerd	
Draagrol	kogellagers	voor levensduur gesmeerd	
Retourrol	kogellagers	voor levensduur gesmeerd	

Controleer de lagers op geluidsproductie, warmlopen en ontstane speling, zo nodig lagers en/ of as vervangen.

8.5 Onderhoud van de transportband

Het spannen en sturen van transportbanden mag alleen gebeuren door deskundig personeel. De transportband moet ten alle tijden in goede conditie zijn. Als er een beschadiging aan de band optreedt moet door een deskundig persoon vastgesteld te worden of de band vervangen of gerepareerd moet worden voordat de machine weer gebruikt wordt.

Als een band slijpt moet deze gespannen worden door de keerrol van het binnen- of buitenframe. Span de band niet te strak, maar zo strak dat de band net niet onder de aandrijfrol door slijpt. Te strak gespannen banden zorgen voor onnodige belastingen op de lagers en op de band wat de levensduur van beiden verkort.

Controleer de loop van de band regelmatig, corrigeer indien noodzakelijk. De band moet recht over de aandrijfrol, keerrol, draag-, en retourrollen lopen.

Door de stand van de rollen te veranderen is de loop van de band te beïnvloeden. Bepaal de stand van de rollen praktisch. Bij het sturen van de band door middel van de keerrol, niet alleen spannen aan één zijde maar ook ontspannen aan de andere zijde. Dit voorkomt dat de band te strak gesteld wordt.

Scheeflopen kan onder andere ontstaan door:

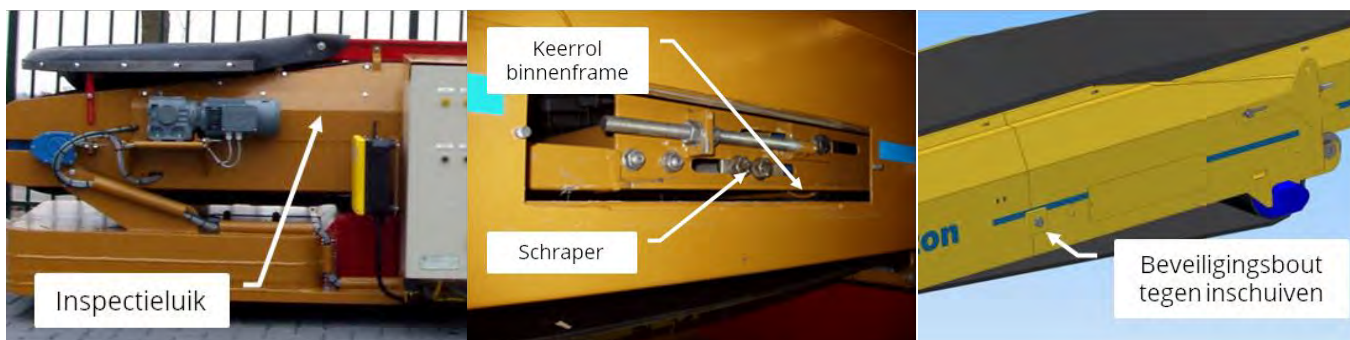
- vervuiling van rollen;
- bulk storten op de band onder een hoek of uit het midden;
- slijtage van rolbekleding;
- beschadiging van de band;
- slijtage van een lager van een rol.

Zorg alvorens het sturen ervoor dat alle rollen haaks op het frame zijn gemonteerd en dat de rollen schoon zijn en dat de band, de bekleding en de lagering van de rollen in goede staat zijn. Laat de band onbelast draaien en stuur als eerste met de retour- of spanrollen. Indien dit niet het gewenste effect heeft dan de keerrol of aandrijfrol verstellen. Vervolgens de band met product laten draaien. Gaat de band in dit geval scheeflopen, corrigeer dan de bandloop. Zoals hierboven beschreven is de loop van de band sterk afhankelijk van de stand van elke te passeren rol. De verstelling van een van deze kan invloed hebben op de loop van de band over de andere. De juiste afstelling dient proefondervindelijk vastgesteld te worden.



Het spannen en sturen van een band mag alleen uitgevoerd worden door deskundig personeel.

De keerrol en de schraper van de keerrol van het binnenframe is bereikbaar via de luiken aan de linker en aan de rechterzijde van de machine. Deze mogen alleen gedemonteerd worden als de hallenvuller buiten bedrijf is en de hallenvuller in de laagst mogelijke stand staat, zie onderstaande foto voor de plaats van het inspectieluik. De plaats van dit luik kan afwijken van de foto. Voor het spannen of sturen dient het binnenframe tegen inschuiven te zijn beveiligd door het plaatsen van een zware lijmkleem voor het spoorwiel van het binnenframe of door het monteren van een beveiligingsbout in de hiertoe voorziene plaats.



Door het monteren van de beveiligingsbout als het binnenframe is uitgeschoven wordt voorkomen dat het binnenframe in kan schuiven tijdens onderhoud. Na het onderhoud deze bout verwijderen.

De transportbanden van de machine mogen alleen vervangen te worden door personeel van Breston B.V. Als het vermoeden bestaat dat vervanging nodig is, neem contact op met Breston B.V. Houd het chassisnummer van uw machine in handbereik.

8.6 Onderhoud van de rollen

Als de aandrijfrol, keerrol, knikrol, draagrollen of de retourrollen met vuil zijn aangelopen kan het voorkomen dat de band niet meer recht over de rollen loopt. Reinig de vervuilde rollen om een goede loop van de band te behouden.



Voor reiniging dient de machine altijd uitgeschakeld te worden en dient de stekker uit de contactdoos te worden genomen.

8.7 Onderhoud van de schraper

De schrapers van de banden moeten in goede conditie te zijn. Pas eventueel de stand van de schraper aan om de band optimaal te reinigen. De schraper dient bij beschadiging of grote slijtage te worden vervangen. Afstellen dient te gebeuren door deskundig personeel, als de machine uitgeschakeld is.

8.8 Onderhoud van de aandrijvingen

De onderhoudsvorschriften voor de toegepaste trommelmotoren zijn als losse bijlage bijgevoegd. De trommelmotoren zijn bij aflevering met de vereiste hoeveelheid olie gevuld. Let bij het vervangen of opnieuw aansluiten van motoren erop dat deze de juiste draairichting hebben. De toegepaste (trommel)motoren kunnen voorzien zijn van een terugloopsper (zie technische specificaties). Onjuiste aansluiting kan schade aan de motor veroorzaken.

8.9 Onderhoud van de ketting

De enige ketting die toegepast wordt in de Breston hallenvuller is de ketting t.b.v. het in en uitschuiven.

Zet voor het onderhoud van deze ketting de hallenvuller in de laagste stand. Na het verwijderen van het inspectieluik is deze ketting te zien. Span de ketting indien nodig na de eerste 50 bedrijfsuren door het verstellen van de motor. Het spannen van de ketting dient alleen te gebeuren als de machine in de laagste stand staat.

De ketting dient voldoende strak gespannen te worden om te voorkomen dat deze over het kettingwiel heen slijpt als de hallenvuller in de hoogste stand staat.

Maandelijks dient deze tevens gesmeerd en of bijgesteld te worden na het verwijderen van het inspectieluik. Het demonteren van de ketting mag alleen gebeuren door personeel van Breston bv.



De inspectieluiken mogen alleen worden gedemonteerd als de machine niet draait! Monteer deze weer voordat de machine weer in gebruik wordt genomen.



De ketting mag alleen gedemonteerd worden door personeel van Breston als het binnenframe gefixeerd staat om te voorkomen dat het binnenframe verschuift als de ketting los gemaakt wordt!

8.10 Onderhoud van de elektrische installatie

De elektrische installatie moet te allen tijde in goede staat te zijn. Eventueel beschadigde kabels, niet meer functionerende sensoren of slechte contacten dienen eerst vervangen te worden voordat de machine weer in gebruik wordt genomen.



Eventueel stof in de besturingskast niet schoon blazen met perslucht, alleen schoon zuigen



Onderhoud, reparatie en werkzaamheden aan de elektrische installatie mag alleen uitgevoerd worden door deskundig personeel aan een spanningloos systeem. Ondeskundigheid kan leiden tot schade en of letsel!



Levensgevaarlijk: Na uitschakelen van de spanning kan er door de frequentieregelaar gevaarlijke spanning op bepaalde delen blijven staan, wacht daarom altijd 5 minuten na het uitschakelen voor het uitvoeren van werkzaamheden aan de elektrische installatie

8.11 Onderhoud van de hydraulische installatie

De machine kan voorzien zijn van een hydraulisch systeem ten behoeve van verstelling van de machine. In de handleiding hydrauliek is hier meer over te vinden.



Onderhoud, reparatie en werkzaamheden aan de hydraulisch installatie mag alleen uitgevoerd worden door deskundig personeel. Ondeskundigheid kan leiden tot schade en of letsel.

8.12 Reparatie

Reparaties aan de machine mogen alleen uitgevoerd worden door deskundig personeel, gebruik altijd originele Breston onderdelen.

8.13 Monteren en demonteren

De machine wordt gemonteerd geleverd. Het is niet toegestaan de machine in eigen beheer te demonteren. Demontage dient door personeel van Breston uitgevoerd te worden. Pennen van de scharnierpunten mogen beslist niet verwijderd worden.

8.14 Reiniging

Reinig regelmatig de machine, verwijder alle ontstane vervuilingen. Controleer ook of er zich geen vuil ophoopt tussen of onder de machine. Vervuiling kan gevaarlijke situaties en schade aan de machine veroorzaken. Laat geen natte grond of product opdrogen aan schrapers, band, bandframe en rollen.



Schakel de machine uit voor reiniging. Neem de stekker uit de contactdoos.

De machine bij voorkeur droogreinen met zachte bezem en borstel. Zo nodig reinigen met niet-agressief schoonmaakmiddel, na reinigen goed laten drogen. Gebruik nooit natte schoonmaakmiddelen op elektrische componenten, lagers, keerringen, en aandrijvingen. Gebruik nooit een hogedrukreiniger om de machine te reinigen.

8.15 Opslag

De machine dient na gebruik schoon, droog en geheel gesmeerd in de laagste stand weggezet te worden op een droge plaats uit direct zonlicht. Plaats voor en achter de wielen wielkeggen zodat de machine niet kan verrijden.

8.16 Milieu en energie

Beperk zo veel mogelijk de belasting van het milieu tijdens gebruik en onderhoud van de machine. Gebruik bij voorkeur biologisch afbreekbare producten voor smering en onderhoud. Schakel de band uit als deze niet gebruikt wordt. Volg voor het afdanken van gebruikte olie of delen van de machine de (plaatselijk) geldende regels. Voor het afdanken van de machine kunt u contact opnemen met Breston B.V. Het grootste gedeelte van de machine is uit staal gefabriceerd en is volledig recyclebaar.

9 MOGELIJKE STORINGEN

9.1 Mogelijke elektrische storingen

Hieronder enkele mogelijke storingen waarvan de oorzaak in het elektrische circuit kan liggen. De stroom is ingeschakeld maar de machine draait bij het inschakelen van de schakelaars niet:

- ⚠ Op de kast zit een gele lamp 'storing'. Als deze lamp brandt kan dit twee oorzaken hebben:
 - Er is waarschijnlijk een motorbeveiliging in werking getreden. Neem de oorzaak hiervan weg. Open na het ontkoppelen van de voedingskabel de deur van de elektrische schakelkast en zet de betreffende beveiliging weer aan. Als het probleem zich herhaalt, neem contact op met Breston B.V. Zet nooit zomaar een beveiliging hoger, maar neem hierover contact op met Breston B.V.
 - De fasevolgorde schakelaar staat in stand 0 of de fasevolgorde is onjuist.
- ⚠ Een of meerdere zekeringen van het krachtnet zijn doorgebrand.
- ⚠ De stroom in de schakelkast is onderbroken. Reset het automaat of vervang de (glas)zekering. Er is een reserve zekering is bijgesloten.
- ⚠ Verbinding tussen het voedingsnet en de machine is onderbroken.
- ⚠ In een van de (voeding-)kabels van de machine is een breuk ontstaan.
- ⚠ De frequentieregelaar geeft fout code op het display. Zie hiervoor bijgevoegde handleiding.
- ⚠ Een ingeschakelde veiligheid heeft de stroom onderbroken.
- ⚠ De machine is in een lijn geschakeld en krijgt geen extern startsignaal, of de verbinding is verbroken.

De bovenstaande punten kunnen worden nagelopen. Voor storingen van frequentieregelaar verwijzen wij u naar de apart bijgeleverde handleiding voor de frequentieregelaar. Mocht u de storing niet zelf op kunnen lossen neem dan contact op met Breston BV.

9.2 Mogelijke mechanische storingen

Een mogelijke storing is het slippen van de transportband. Dit kan verschillende oorzaken hebben.

- ⚠ Belemmering van de loop van de band door vervuiling. Reinig alle rollen en de band;
- ⚠ Te lage bandspanning van de transportband. Span in dit geval de band met behulp van de spanners bij de keertrommel. Let op of de band daarna nog recht in het midden over de rollen loopt;
- ⚠ De transportband loopt niet recht over de rollen. Dit kan worden verholpen door band te sturen door middel van de rollen.

Mocht u de storing niet zelf op kunnen lossen neem dan contact op met Breston BV.

Houd het chassisnummer van uw machine in handbereik.